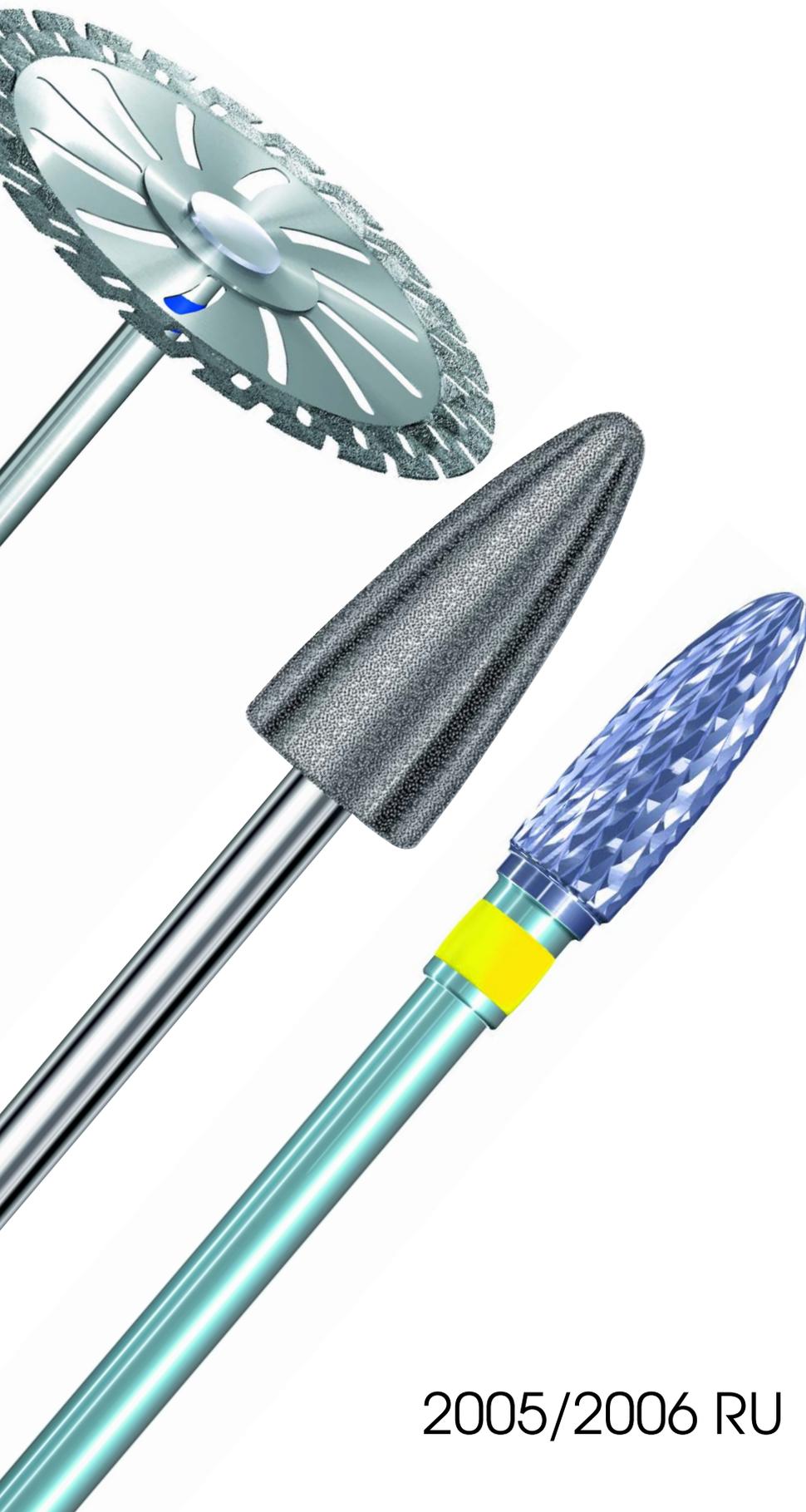


Каталог изделий **NTI**
для зуботехнической
лаборатории



NTI-Kahla GmbH
Rotary
Dental
Instruments



2005/2006 RU



Фирма NTI

Фирма **NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments** является производителем и широко представленным во всем мире дистрибьютором стоматологического вращающегося инструмента.

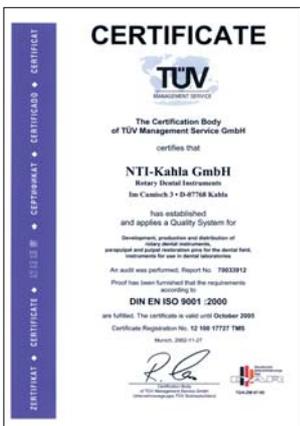
Главное предприятие фирмы находится в городе Кахла в центре Тюрингии в 10 км южнее Йены.

В Германии NTI осуществляет торговлю с помощью консультантов-специалистов, работающих в непосредственном контакте с зубными врачами и техниками.

Распространение продукции в 90 странах мира осуществляется опытными партнерами.

Фирма NTI, как производитель вращающихся стоматологических инструментов, была одной из первых в Германии сертифицирована по стандарту ISO 9001.

Кроме этого, наши стоматологические инструменты носят знак CE - подтверждение соответствия Европейским медицинским нормам и требованиям безопасности.



Каталог лидеров продаж от NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments для зуботехнической лаборатории

Полный ассортимент выпускаемой продукции запросите у регионального дилера или на **NTI, Германия.**



НР алмазные инструменты

4 - 6



**Спеченный алмаз на органической связке
SuperMax, AllCeramic SuperMax**

11



алмазные инструменты TURBO

6



Твердосплавные боры

12



**Acrylic Grinder - инструменты для акрила
Алмазные диски для гипса**

7



Твердосплавные фрезы

13, 14



Алмазные диски

8, 9



Полиры и мандрели

15 - 17



Спеченный алмаз на металлической связке

10



Наборы:

Оливера Брикса - для керамики 18

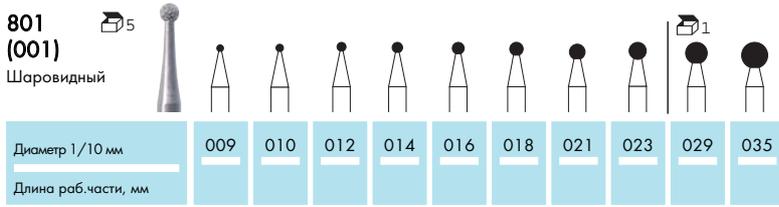
**Йохена Петерса - для керамики;
для драгоценных металлов** 19

NTI-Gips Set - для гипса 19

НР алмазные инструменты для зуботехнической лаборатории

**801
(001)**

Шаровидный



Диаметр 1/10 мм	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035
Длина раб. части, мм										
Код по каталогу NTI										
801 - ... М - НР	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035
■ 801 - ... С - НР		010	012	014				023	029	

**806
(019)**

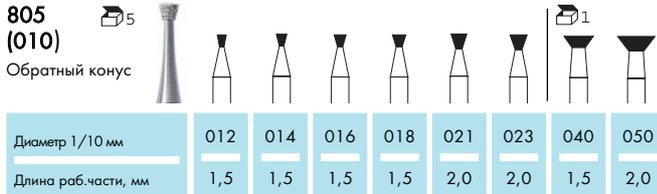
Обратный конус с насадкой



Диаметр 1/10 мм	012	018
Длина раб. части, мм	3,0	3,5
Код по каталогу NTI		
806 - ... М - НР	012	018

**805
(010)**

Обратный конус



Диаметр 1/10 мм	012	014	016	018	021	023	040	050
Длина раб. части, мм	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5	2,0
Код по каталогу NTI								
805 - ... М - НР	012	014	016	018	021	023	040	050
■ 805 - ... С - НР	012	014				023		

**807
(225)**

Обратный конус



Диаметр 1/10 мм	016	018	023	060	070
Длина раб. части, мм	4,0	5,0	6,0	8,0	8,0
Код по каталогу NTI					
807 - ... М - НР	016	018	023	060	
■ 807 - ... SC - НР					070

**807A
(225)**

Обратный конус



Диаметр 1/10 мм	060
Длина раб. части, мм	8,0
Код по каталогу NTI	
807A - ... М - НР	060

**808
(014)**

Обратный конус



Диаметр 1/10 мм	018	023
Длина раб. части, мм	0,7	0,8
Код по каталогу NTI		
808 - ... М - НР	018	023

**809
(019)**

...с насадкой



Диаметр 1/10 мм	018	023
Длина раб. части, мм	3,5	3,5
Код по каталогу NTI		
809 - ... М - НР	018	023

**810
(021)**

...торцевой



Диаметр 1/10 мм	050
Длина раб. части, мм	2,0
Код по каталогу NTI	
810 - ... М - НР	050

**812
(022)**

Обратный конус



Диаметр 1/10 мм	025	040	050
Длина раб. части, мм	1,5	1,5	2,0
Код по каталогу NTI			
812 - ... М - НР	025	040	050

**818
(041)**

Колесо



Диаметр 1/10 мм	040	050
Длина раб. части, мм	1,0	1,0
Код по каталогу NTI		
818 - ... М - НР	040	050

**820
(042)**

Колесо



Диаметр 1/10 мм	050
Длина раб. части, мм	2,0
Код по каталогу NTI	
820 - ... М - НР	050

**825
(304)**

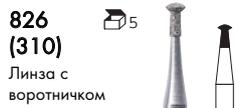
Линза



Диаметр 1/10 мм	018	025	040	050
Длина раб. части, мм	0,8	0,9	1,1	1,5
Код по каталогу NTI				
825 - ... М - НР	018	025	040	050

**826
(310)**

Линза с ворончиком



Диаметр 1/10 мм	018
Длина раб. части, мм	3,0
Код по каталогу NTI	
826 - ... М - НР	018

**830
(238)**

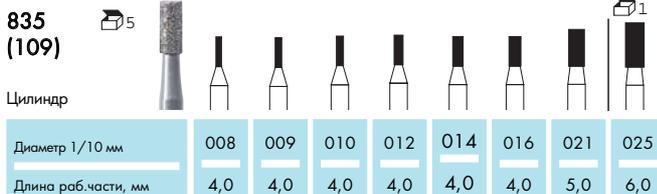
Грушевидный



Диаметр 1/10 мм	070
Длина раб. части, мм	12,5
Код по каталогу NTI	
■ 830 - ... SC - НР	070

**835
(109)**

Цилиндр



Диаметр 1/10 мм	008	009	010	012	014	016	021	025
Длина раб. части, мм	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0
Код по каталогу NTI								
835 - ... М - НР	008	009	010	012	014	016	021	025

**837
(111)**

Цилиндр



Диаметр 1/10 мм	016	018	033	040	050
Длина раб. части, мм	7,0	8,0	8,0	9,0	7,0
Код по каталогу NTI					
837 - ... М - НР	016	018	033	040	050

■ М	без кольца	стандартное зерно	110-120 мкм	ISO 524	■ С	зеленое кольцо	крупное зерно	135 мкм	ISO 534
■ SC	черное кольцо	сверхкрупное зерно	180 мкм	ISO 544	■ F	красное кольцо	мелкое зерно	50 мкм	ISO 514

HP алмазные инструменты для зуботехнической лаборатории

842KR (158)
Цилиндр с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб.части, мм	15,0

Код по каталогу NTI	
■ 842KR - ... C - HP	023
■ 842KR - ... SC - HP	023

842R (143)
Цилиндр с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	018
Длина раб.части, мм	12,0

Код по каталогу NTI	
■ 842R - ... M - HP	018
■ 842R - ... C - HP	018

845 (170)
Конус с плоским концом

Диаметр 1/10 мм	008	010	012	014	018
Длина раб.части, мм	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0

Код по каталогу NTI					
845 - ... M - HP	008	010	012	014	018

847 (172)
Конус с плоским концом

Диаметр 1/10 мм	025	033
Длина раб.части, мм	7,0	8,0

Код по каталогу NTI		
847 - ... M - HP	025	033

848 (173)
Конус с плоским концом

Диаметр 1/10 мм	018	040
Длина раб.части, мм	10,0	9,0

Код по каталогу NTI		
848 - ... M - HP	018	040
■ 848 - ... C - HP	018	

848A (184)
Конус бокорез

Диаметр 1/10 мм	040
Длина раб.части, мм	9,0

Код по каталогу NTI	
848A - ... M - HP	040

848L (175)
Конус длинный с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб.части, мм	15,0

Код по каталогу NTI	
■ 848L - ... C - HP	023
■ 848L - ... SC - HP	023

849 (196)
Конус с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	009	010	012	016
Длина раб.части, мм	4,0	4,0	4,0	4,0

Код по каталогу NTI				
849 - ... M - HP	009	010	012	016

850 (199)
Конус с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	014	025	040
Длина раб.части, мм	10,0	10,0	9,0

Код по каталогу NTI			
850 - ... M - HP	014	025	040
■ 850 - ... C - HP	014	025	

852 (164)
Конус остроконечный

Диаметр 1/10 мм	010	023	037	050
Длина раб.части, мм	4,0	6,0	7,0	9,0

Код по каталогу NTI				
852 - ... M - HP	010	023	037	050

854 (172)
Конус с плоским концом

Диаметр 1/10 мм	050
Длина раб.части, мм	8,0

Код по каталогу NTI	
854 - ... M - HP	050

854R (198)
Конус с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	033	040
Длина раб.части, мм	9,0	9,0

Код по каталогу NTI		
854R - ... M - HP	033	040

856 (198)
Конус с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	016	023	025	040
Длина раб.части, мм	7,0	12,0	8,0	14,0

Код по каталогу NTI				
856 - ... M - HP	016		025	
■ 856 - ... C - HP		023		040
■ 856 - ... SC - HP		023		040

858 (165)
Конус остроконечный

Диаметр 1/10 мм	012	016
Длина раб.части, мм	8,0	8,0

Код по каталогу NTI	
■ 858 - ... F - HP	016
858 - ... M - HP	012 016

859 (166)
Конус остроконечный

Диаметр 1/10 мм	018
Длина раб.части, мм	10,0

Код по каталогу NTI	
■ 859 - ... F - HP	018
859 - ... M - HP	018

860 (247)
Свеча

Диаметр 1/10 мм	010	012	014	016
Длина раб.части, мм	4,0	5,0	5,0	5,0

Код по каталогу NTI				
■ 860 - ... F - HP	014			
860 - ... M - HP	010	012	016	

860 (251)
Свеча

Диаметр 1/10 мм	060	085
Длина раб.части, мм	12,5	16,0

Код по каталогу NTI		
■ 860 - ...SC - HP	060	085

861 (248)
Свеча

Диаметр 1/10 мм	014
Длина раб.части, мм	6,0

Код по каталогу NTI	
861 - ... M - HP	014

862 (274)
Свеча

Диаметр 1/10 мм	060
Длина раб.части, мм	14,0

Код по каталогу NTI	
■ 862 - ... SC - HP	060

863 (250)
Свеча

Диаметр 1/10 мм	012	016
Длина раб.части, мм	10,0	10,0

Код по каталогу NTI		
863 - ... M - HP	012	016
■ 863 - ... C - HP	012	016

M без кольца	стандартное зерно	110-120 мкм	ISO 524	C зеленое кольцо	крупное зерно	135 мкм	ISO 534
SC черное кольцо	сверхкрупное зерно	180 мкм	ISO 544	F красное кольцо	мелкое зерно	50 мкм	ISO 514

HP алмазные инструменты для зуботехнической лаборатории

879L (292)

Торпеда, длинный

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	15,0

Код по каталогу NTI

■ 879L - ... C - HP 023

880 (140)

Цилиндр с длинным концом

Диаметр 1/10 мм	027
Длина раб. части, мм	6,0

Код по каталогу NTI

■ 880 - ... M - HP 027

881 (141)

Цилиндр с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	016	025	040
Длина раб. части, мм	7,0	7,0	9,0

Код по каталогу NTI

■ 881 - ... C - HP 016 025
■ 881 - ... M - HP 016 025 040

890 (245)

Пулевидный

Диаметр 1/10 мм	016
Длина раб. части, мм	3,5

Код по каталогу NTI

■ 890 - ... F - HP 016
■ 890 - ... M - HP 016

909 (068)

Колесо округленное

Диаметр 1/10 мм	033	040	050	055
Длина раб. части, мм	0,8	1,5	2,0	2,0

Код по каталогу NTI

■ 909 - ... M - HP 033 040 050 055

366 (257)

Почковидный

Диаметр 1/10 мм	012	016
Длина раб. части, мм	1,8	2,5

Код по каталогу NTI

■ 366 - ... M - HP 012 016

368 (257)

Почковидный

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	5,0

Код по каталогу NTI

■ 368 - ... M - HP 023

369 (263)

Почковидный с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	070
Длина раб. части, мм	12,0

Код по каталогу NTI

■ 369 - ... SC - HP 070

371 (266)

Почковидный с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	055
Длина раб. части, мм	12,0

Код по каталогу NTI

■ 371 - ... M - HP 055

Максимальная скорость:

45.000 об/мин - для диаметра до ISO -.050;
30.000 об/мин - для диаметра более ISO -.050

TURBO алмазные шлифовальные инструменты

830 (238)

Грушевидный

Диаметр 1/10 мм	070
Длина раб. части, мм	12,5

Код по каталогу NTI

■ 830 - ... TSC - HP 070

842KR (158)

Цилиндр длинный

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	15,0

Код по каталогу NTI

■ 842KR - ... TSC - HP 023

848L (175)

Конус длинный

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	15,0

Код по каталогу NTI

■ 848L - ... TSC - HP 023

856 (200)

Конус с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	12,0

Код по каталогу NTI

■ 856 - ... TSC - HP 023

Инструмент для создания бороздок роста



Турбо инструмент Perikumata (856) прост в использовании и очень эффективен. С его помощью можно в считанные секунды нарезать канавки роста (волны пережимат).

Для этого необходимо волнообразно провести инструментом по губной поверхности зуба.

856 (201)

Конус с круглым концом

Диаметр 1/10 мм	040	065
Длина раб. части, мм	14,0	14,0

Код по каталогу NTI

■ 856 - ... TSC - HP 040 065

862 (274)

Свеча

Диаметр 1/10 мм	060
Длина раб. части, мм	14,0

Код по каталогу NTI

■ 862 - ... TSC - HP 060

879L (292)

Торпеда, длинный

Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	15,0

Код по каталогу NTI

■ 879L - ... TSC - HP 023

M без кольца	стандартное зерно	110-120 мкм	ISO 524	C зеленое кольцо	крупное зерно	135 мкм	ISO 534
SC черное кольцо	сверхкрупное зерно	180 мкм	ISO 544	F красное кольцо	мелкое зерно	50 мкм	ISO 514

Acrylic Grinder для обработки акрилов

AG369 (260)
Почковидный



Диаметр 1/10 мм	085
Длина раб.части, мм	13,0

Код по каталогу NTI
AG369 - ... SC - HP 085
макс. скорость 15.000 об/мин

AG405 (269)
Почковидный с плоским концом



Диаметр 1/10 мм	090
Длина раб.части, мм	18,0

Код по каталогу NTI
AG405 - ... SC - HP 090
макс. скорость 15.000 об/мин

AG836 (110)
Цилиндр



Диаметр 1/10 мм	060
Длина раб.части, мм	7,0

Код по каталогу NTI
AG836 - ... SC - HP 060
макс. скорость 15.000 об/мин

AG860 (251)
Свеча



Диаметр 1/10 мм	085
Длина раб.части, мм	16,0

Код по каталогу NTI
AG860 - ... SC - HP 085
макс. скорость 15.000 об/мин

AG893 (266)
Почковидный с круглым концом



Диаметр 1/10 мм	065
Длина раб.части, мм	19,0

Код по каталогу NTI
AG893 - ... SC - HP 065
макс. скорость 15.000 об/мин

AG894 (263)
Почковидный



Диаметр 1/10 мм	065
Длина раб.части, мм	14,0

Код по каталогу NTI
AG894 - ... SC - HP 065
макс. скорость 15.000 об/мин

AG410
Специальная форма



Диаметр 1/10 мм	065
Длина раб.части, мм	10,0

Код по каталогу NTI
AG410 - ... SC - HP 065
макс. скорость 15.000 об/мин

AG420
Специальная форма



Диаметр 1/10 мм	065
Длина раб.части, мм	16,0

Код по каталогу NTI
AG420 - ... SC - HP 065
макс. скорость 15.000 об/мин

AG430
Специальная форма



Диаметр 1/10 мм	075
Длина раб.части, мм	15,0

Код по каталогу NTI
AG430 - ... SC - HP 075
макс. скорость 15.000 об/мин

AG440
Специальная форма



Диаметр 1/10 мм	055
Длина раб.части, мм	18,0

Код по каталогу NTI
AG440 - ... SC - HP 055
макс. скорость 15.000 об/мин

AG450
Специальная форма



Диаметр 1/10 мм	055
Длина раб.части, мм	9,0

Код по каталогу NTI
AG450 - ... SC - HP 055
макс. скорость 15.000 об/мин



Формирование округленной кромки индивидуальных ложек для избежания повреждений десны.



490

Диаметр 1/10 мм	090	110
Длина раб.части, мм	18,0	20,0

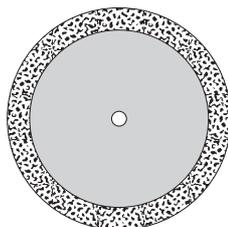
Код по каталогу NTI
806 104 ... 490 544 090 490 544 110
макс. скорость 10.000 - 15.000 об/мин



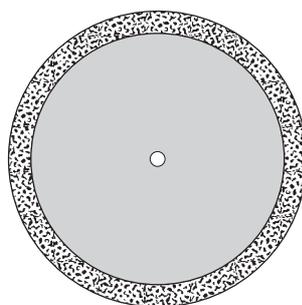
Acrylic Grinder создает достаточное пространство для снятия слепков.

Алмазные диски

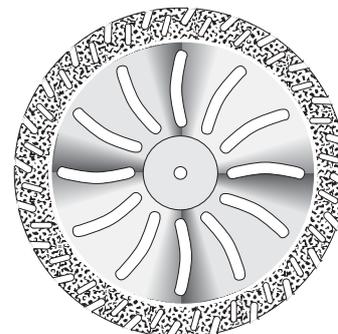
Алмазные диски со спеченной кромкой



Flex



Алмазные диски для гипса



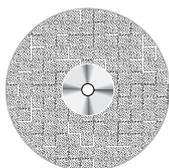
Код NTI	807.104.321.524.300	807.104.321.524.400	806.104.365.524.300	806.104.365.524.450
Толщина мм	0,30	0,30	0,24	0,24
Покровие	спеченная кромка 3,0 мм	спеченная кромка 3,0 мм	двухстороннее 3,0 мм	двухстороннее 4,5 мм
макс. скорость	10.000 об/мин	10.000 об/мин	10.000 - 15.000 об/мин	10.000 - 15.000 об/мин

■ желтое кольцо сверхмелкое зерно 30 мкм ISO 504 ■ красное кольцо мелкое зерно 50 мкм ISO 514 ■ синее кольцо стандартное зерно 100 мкм ISO 524

Масштаб 1:1

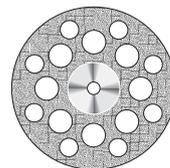
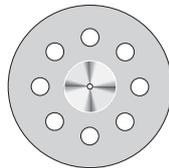
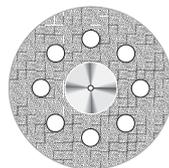
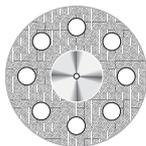
Алмазные диски

Ultraflex



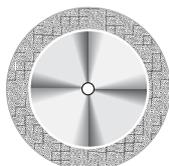
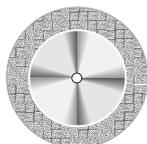
Код по каталогу NTI	806.104.366.504.220	806.104.367.504.220
Толщина мм	0,09	0,09
Покрытие	двухстороннее 3,0 мм	полное двухстороннее
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин

Superflex



Код по каталогу NTI	806.104.350.514.190	806.104.350.514.220	806.104.351.514.220	806.104.353.504.220
	806.104.350.524.190	806.104.350.524.220	806.104.351.524.220	806.104.353.514.220
	806.104.353.524.220			
Толщина мм	0,15 0,25	0,15 0,25	0,10 0,15	0,12 0,15 0,25
Покрытие	полное двухстороннее	полное двухстороннее	полное, с нижней стороны	полное двухстороннее
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин
		806.104.352.514.220		
		806.104.352.524.220		
		0,10 0,15		
		полное с верхней стороны		

Superflex

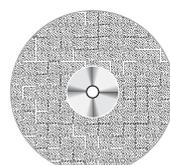
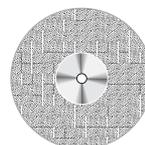
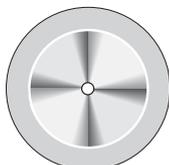
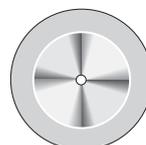


Код по каталогу NTI	806.104.355.514.160	806.104.355.504.190	806.104.355.504.220
		806.104.355.514.190	806.104.355.514.220
		806.104.355.524.190	806.104.355.524.220
Толщина мм	0,15	0,12 0,15 0,25	0,12 0,15 0,25
Покрытие	двухстороннее 3,0 мм	двухстороннее 3,0 мм	двухстороннее 3,0 мм
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин
Код по каталогу NTI		806.104.357.514.190	806.104.357.514.220
Толщина мм		0,10	0,10
Покрытие		с верхней стороны 3,0 мм	с верхней стороны 3,0 мм



Миниатюрный алмазный диск с двухсторонним покрытием гарантирует стабильность и обеспечивает легкий доступ к межзубному пространству даже на многоскобных мостах.

Superflex



Код по каталогу NTI	806.104.356.514.190	806.104.356.514.220	806.104.358.514.190	806.104.358.514.220
			806.104.358.524.190	806.104.358.524.220
Толщина мм	0,10	0,10	0,15 0,25	0,15 0,25
Покрытие	с нижней стороны 3,0 мм	с нижней стороны 3,0 мм	полное двухстороннее	полное двухстороннее
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин

Interflex



Код по каталогу NTI	806.104.361.514.080	806.104.361.514.100	806.104.363.514.100	806.104.364.514.100
Толщина мм	0,13	0,13	0,08	0,08
Покрытие	двухстороннее 1,0 мм	двухстороннее 1,0 мм	полное, с нижней стороны	полное с верхней стороны
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин

желтое кольцо	сверхмелкое зерно 30 мкм ISO 504	красное кольцо	мелкое зерно 50 мкм ISO 514	синее кольцо	стандартное зерно 100 мкм ISO 524
---------------	----------------------------------	----------------	-----------------------------	--------------	-----------------------------------

Алмазные диски

Superflex



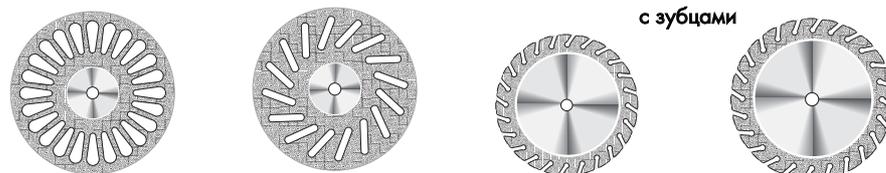
Код по каталогу NTI	■ 806.104.393.514.220	■ 806.104.396.514.220	■ 806.104.400.514.220
Толщина мм	0,15	0,15	0,15
Покрытие	двухстороннее 3,0 мм	полное двухстороннее	двухстороннее 3,0 мм
макс. скорость	15.000 об/мин	15.000 об/мин	18.000 - 20.000 об/мин

Перфорированный



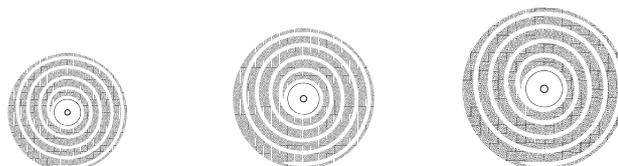
Высокая степень перфорации диска обеспечивает прозрачность при вращении и облегчает сепарацию.

Superflex



Код по каталогу NTI	■ 806.104.405.514.220	■ 806.104.605.514.220	■ 806.104.705.514.190	■ 806.104.705.514.220
Толщина мм	0,15	0,15	0,15	0,15
Покрытие	полное двухстороннее	полное двухстороннее	двухстороннее 3,0 мм	двухстороннее 3,0 мм
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин
Код по каталогу NTI	■ 806.104.405.524.220	■ 806.104.605.524.220		
Толщина мм	0,25	0,25		
Покрытие	полное двухстороннее	полное двухстороннее		

Superflex TURBO



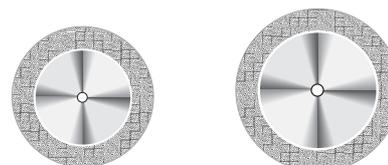
Код по каталогу NTI	■ 806.104.505.504.160	■ 806.104.505.504.190	■ 806.104.505.504.220
		■ 806.104.505.514.190	■ 806.104.505.514.220
Толщина мм	■ 0,12	■ 0,12 ■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15
Покрытие	полное двухстороннее	полное двухстороннее	полное двухстороннее
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин

Flex TURBO



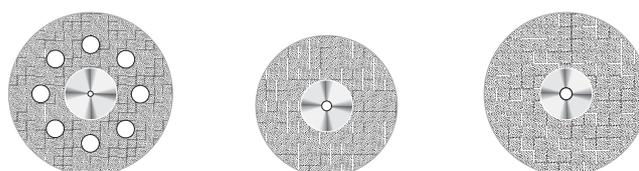
Код NTI	■ 806.104.362.524.080	■ 806.104.362.524.100
Толщина мм	0,30	0,30
Покрытие	полное двухстороннее	полное двухстороннее
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин

Flex



Код NTI	■ 806.104.321.514.190	■ 806.104.321.514.220
	■ 806.104.321.524.190	■ 806.104.321.524.220
Толщина мм	■ 0,20 ■ 0,30	■ 0,20 ■ 0,30
Покрытие	двухстороннее 3,0 мм	двухстороннее 3,0 мм
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин

Flex



Код по каталогу NTI	■ 806.104.335.524.220	■ 806.104.345.514.190	■ 806.104.345.514.220
			■ 806.104.345.524.220
Толщина мм	■ 0,30	■ 0,20	■ 0,20 ■ 0,30
Покрытие	полное двухстороннее	полное двухстороннее	полное двухстороннее
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин	20.000 об/мин

Спеченные алмазы на металлической связке

Связка FeMn

Мелкое зерно/
красное кольцо

1

Диаметр 1/10 мм	037	037	037	037	037	016	018	031	027	022	020	037	050
Длина раб.части, мм	2,5	10	10	10	8	6	4	2	1,5	1,2	3	10	4

HP 807 104 ... 012 513 ... 112 513 ... 250 513 ... 172 513 ... 161 513 ... 248 513 ... 110 513 ... 023 513 ... 023 513 ... 023 513 ... 488 513 ... 225 513 ... 030 513 ...
Код НТИ G5002 G5005 G5008 G5009 G5022 G5023 G5024 G5025 G5026 G5027 G5028 G5029 G5030
 макс. скорость 20.000 - 25.000 об/мин

Стандартное /
без кольца

1

Диаметр 1/10 мм	037	037	050	037	037	050	037	037	037
Длина раб.части, мм	-	2,5	4	10	10	10	10	10	10

HP 807 104 ... 001 523 ... 012 523 ... 013 523 ... 225 523 ... 112 523 ... 112 523 ... 142 523 ... 250 523 ... 172 523 ...
Код НТИ G5101 G5102 G5103 G5104 G5105 G5106 G5107 G5108 G5109
 макс. скорость 20.000 - 25.000 об/мин



Стандартное /
без кольца

1

Диаметр 1/10 мм	050	050	080	023	018	023	037	080	050	050
Длина раб.части, мм	10	10	0,6	8	8	9	9	5	12	12

HP 807 104 ... 174 523 ... 199 523 ... 042 523 ... 161 523 ... 110 523 ... 141 523 ... 199 523 ... 030 523 ... 274 523 ... 143 523 ...
Код НТИ G5110 G5111 G5112 G5115 G5116 G5117 G5118 G5119 G5120 G5121
 макс. скорость 20.000 - 25.000 об/мин

Крупное зерно/
зеленое кольцо

1

Диаметр 1/10 мм	037	050	037	037	050	037
Длина раб.части, мм	10	10	10	10	10	9

HP 807 104 ... 112 542 ... 112 542 ... 250 542 ... 172 542 ... 199 542 ... 199 542 ...
Код НТИ G5205 G5206 G5208 G5209 G5211 G5218
 макс. скорость 20.000 - 25.000 об/мин

Сверхкрупное
зерно/
черное кольцо

1

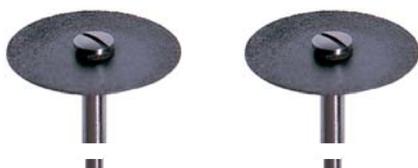
Диаметр 1/10 мм	050	050
Длина раб.части, мм	12	12

HP 807 104 ... 274 543 ... 143 543 ...
Код НТИ G5331 G5332
 макс. скорость 20.000 - 25.000 об/мин

Спеченные диски

1

Код по каталогу НТИ	G5113 807.104.345.523.220	G5122 807.104.345.523.220
Толщина мм	0,6	0,25
Покрытие	стандартный	сверхтонкий
макс. скорость	20.000 об/мин	20.000 об/мин



Правильный камень для спеченных алмазных инструментов
Код по каталогу НТИ G 9920

SuperMax
инструмент для
обработки ТИТАНА



Диаметр 1/10 мм	140	180	180	220
Длина раб.части, мм	3,0	3,5	6,0	1,0
НР 803 104 ...	372 513 140	303 513 180	030 513 180	371 513 220
Код по каталогу NTI	G9001	G9002	G9003	G9004
НР 803 104 ...	372 534 140	303 534 180		
Код по каталогу NTI	G9001C	G9002C		
НР 803 104 ...	372 544 140	303 544 180		
Код по каталогу NTI	G9001SC	G9002SC		

макс. скорость 15.000 - 20.000 об/мин



SuperMax - спеченный алмаз на органической связке. В процессе шлифования органическая связка поглощает выделяемое тепло, что предотвращает зону от перегрева. Назначение: керамика, металло-керамика, композиты, титан, сплавы всех видов, том числе хром-кобальт, золото, другие мягкие металлы и сплавы..

Диаметр 1/10 мм	060	220	220	060
Длина раб.части, мм	18,0	3,5	2,5	17,0
НР 803 104 ...	114 513 060	303 513 220	372 513 220	292 513 060
Код по каталогу NTI	G9005	G9006	G9007	G9008

макс. скорость 15.000 - 20.000 об/мин

Масштаб 1:1



Инструмент в форме воронки идеально подходит для контурной обработки мостов из прессованной керамики
Работать без нажатия!

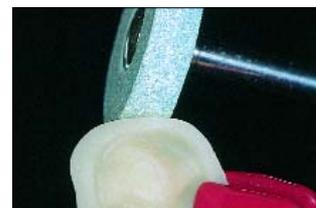
AllCeramic SuperMax

AllCeramic SuperMax
инструмент для
обработки КЕРАМИКИ



Диаметр 1/10 мм	050	040	150	120
Длина раб.части, мм	13,0	11,0	3,0	7,0
НР 805 104 ...	113 524 050	173 524 040	372 524 150	024 524 120
Код по каталогу NTI	G8001	G8002	G8003	G8004
НР 805 104 ...	113 534 050	173 534 040		
Код по каталогу NTI	G8001C	G8002C		

макс. скорость 10.000 - 15.000 об/мин



Диаметр 1/10 мм	035	050	040
Длина раб.части, мм	7,0	2,0	8,0
НР 805 104 ...	248 524 035	1010 524 050	198 524 040
Код по каталогу NTI	G8005	G8006	G8007

макс. скорость 10.000 - 15.000 об/мин



Соблюдение рекомендуемой скорости и небольшое давление при работе продлят срок службы инструментов.

Твердосплавные боры

H1 Шаровидный



Диаметр 1/10 мм	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027										
Длина раб.части, мм																											
US. Мо.	1/4				1/2			1		2		3		4		5		6		7		8		9		10	
НР	500 104 001 001 ...	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027									
Код НТИ	H1-...-HP	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027									

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H2 Обратный конус



Диаметр 1/10 мм	008	010	012	014	016	018	
Длина раб.части, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7	
US. №	34	35	36	37	38	39	
НР	500 104 010 001 ...	008	010	012	014	016	018
Код НТИ	H2-...-HP	008	010	012	014	016	018

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H7 Грушевидный



Диаметр 1/10 мм	006
Длина раб.части, мм	1,2
US. №	329
НР	500 104 232 001 ...
Код НТИ	H7-...-HP

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H21 Цилиндр



Диаметр 1/10 мм	008	010	012	014	016	
Длина раб.части, мм	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4	
US. №	55	57	58	59	60	
НР	500 104 107 006 ...	008	010	012	014	016
Код НТИ	H21-...-HP	008	010	012	014	016

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H21R Цилиндр с круглым концом



Диаметр 1/10 мм	010	014	
Длина раб.части, мм	4,2	4,2	
US. №	1157	1159	
НР	500 104 137 006 ...	010	014
Код НТИ	H21R-...-HP	010	014

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H21L Цилиндр длинный



Диаметр 1/10 мм	010	012	
Длина раб.части, мм	6,0	6,0	
US. №	57L	58L	
НР	500 104 110 006 ...	010	012
Код НТИ	H21L-...-HP	010	012

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H23 Конический



Диаметр 1/10 мм	008	009	
Длина раб.части, мм	4,2	4,2	
US. №	168	169	
НР	500 104 168 006 ...	008	009
Код НТИ	H23-...-HP	008	009

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H23R Конический с круглым концом



Диаметр 1/10 мм	010
Длина раб.части, мм	4,2
US. №	1170
НР	500 104 194 006 ...
Код НТИ	H23R-...-HP

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H31 Цилиндр



Диаметр 1/10 мм	010	012	014	016	
Длина раб.части, мм	4,2	4,2	4,4	4,4	
US. №	557	558	559	560	
НР	500 104 107 007 ...	010	012	014	016
Код НТИ	H31-...-HP	010	012	014	016

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H31R Цилиндр с круглым концом



Диаметр 1/10 мм	010	012	
Длина раб.части, мм	4,2	4,2	
US. №	1557	1558	
НР	500 104 137 007 ...	010	012
Код НТИ	H31-...-HP	010	012

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H33 Конический



Диаметр 1/10 мм	008	009	010	012	016	021	
Длина раб.части, мм	3,8	4,2	4,2	4,2	4,6	4,9	
US. №	699	700	701	702	703		
НР	500 104 168 007 ...	008	009	010	012	016	021
Код НТИ	H33-...-HP	008	009	010	012	016	021

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

H33L Конический длинный



Диаметр 1/10 мм	012
Длина раб.части, мм	6,0
US. №	701L
НР	500 104 171 007 ...
Код НТИ	H33L-...-HP

макс. скорость 5.000 - 50.000 об/мин

Твердосплавные фрезы

SFE Крестообразная особо мелкая насечка

				
Диаметр 1/10 мм	045	016	023	040
Длина раб. части, мм	14,1	8,0	8,0	11,5
HP 500 104 ...	201 110 ...	198 110 ...	289 110 ...	274 110 ...
Код NTI HF ...	079SFE-045	138SFE-016	139SFE-023	251SFE-040

Рекомендуемое число оборотов для твердосплавных фрез ISO \varnothing 1/10 мм

	об/мин
010 - 023	5.000 - 40.000
025 - 045	15.000 - 30.000
050 - 080	15.000 - 20.000

Скорость зависит от диаметра инструмента
В целях безопасности не следует превышать максимальные рекомендованные скорости.

FE Крестообразная мелкая насечка

									
Диаметр 1/10 мм	014	040	045	060	016	060	060	023	060
Длина раб. части, мм	3,1	14,1	12,9	15,0	8,0	13,9	14,2	14,0	12,2
HP 500 104 ...	277 140 ...	201 140 ...	200 140 ...	201 140 ...	198 140 ...	274 140 ...	273 140 ...	201 140 ...	263 140 ...
RA 500 204 ...									263 140 ...
Код NTI HF ...	073FE-014	079FE-040	079FE-045	079FE-060	138FE-016	251FE-060	L251FE-060	261FE-023	351FE-060

CE Крестообразная стандартная насечка

											
Диаметр 1/10 мм	040	050	060	014	029	060	040	060	031	040	045
Длина раб. части, мм	3,4	4,3	12,5	3,1	5,0	11,0	8,9	12,2	11,5	14,1	12,9
HP 500 104 ...	001 190 ...	001 190 ...	143 190 ...	277 190 ...	237 190 ...	237 190 ...	257 190 ...	257 190 ...	199 190 ...	201 190 ...	200 190 ...
Код NTI HF ...	071CE-040	071CE-050	072CE-060	073CE-014	077CE-029	077CE-060	078CE-040	078CE-060	079CE-031	079CE-040	079CE-045

											
Диаметр 1/10 мм	060	040	060	060	023	060	023	023	023	040	060
Длина раб. части, мм	15,0	11,5	13,9	14,2	17,0	13,9	14,0	16,0	16,0	7,8	12,2
HP 500 104 ...	200 190 ...	274 190 ...	274 190 ...	273 190 ...	180 190 ...	194 190 ...	201 190 ...	137 190 ...	292 190 ...	263 190 ...	263 190 ...
RA 500 204 ...	200 190 ...		274 190 ...							263 190 ...	263 190 ...
Код NTI HF ...	079CE-060	251CE-040	251CE-060	L251CE-060	257CE-023	257CE-060	261CE-023	293CE-023	295CE-023	351CE-040	351CE-060

SCE Крестообразная грубая насечка для пластмасс

				
Диаметр 1/10 мм	045	060	060	060
Длина раб. части, мм	12,9	15,0	13,9	12,2
HP 500 104 ...	200 220 ...	201 220 ...	274 220 ...	263 220 ...
Код NTI HF ...	079SCE-045	079SCE-060	251SCE-060	351SCE-060

QSCN Простая грубая насечка с поперечной зубчатостью

		
Диаметр 1/10 мм	023	060
Длина раб. части, мм	14,0	14,2
HP 500 104 ...	201 176 ...	273 176 ...
Код NTI HF ...	261QSCN-023	L251QSCN-060

Твердосплавные фрезы

GE Крестообразная агрессивная насечка

		
Диаметр 1/10 мм	060	060
Длина раб. части, мм	13,9	12,2
НР 500 104 ...	274 220 ...	263 220 ...
Код NPI HF ...	251GE-060	351GE-060

XCE Крестообразная особо грубая насечка для пластмасс и гипса

		
Диаметр 1/10 мм	060	070
Длина раб. части, мм	13,9	14,2
НР 500 104 ...	274 223 ...	263 223 ...
Код NPI HF ...	251XCE-060	351XCE-070

Фиссурный бор. Изготовлен по технологии вакуумного вытяжения

	
Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	9,0
НР 500 104 ...	467 211 ...
Код NPI HF ...	515S-023
макс. скорость 15.000 - 30.000 об/мин	

DF "Алмазная" насечка для создания шероховатости

				
Диаметр 1/10 мм	045	023	016	023
Длина раб. части, мм	14,1	8,0	8,0	8,0
НР 500 104 ...	201 141 ...	141 141 ...	198 141 ...	198 141 ...
Код NPI HF ...	079DF-045	129DF-023	138DF-016	138DF-023

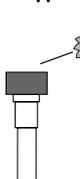
QF Спиралевидная мелкая насечка

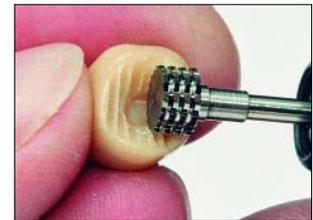
				
Диаметр 1/10 мм	040	040	060	009
Длина раб. части, мм	13,7	11,5	13,9	4,2
НР 500 104 ...	201 134 ...	274 134 ...	274 134 ...	196 134 ...
Код NPI HF ...	079QF-040	251QF-040	251QF-060	138QF-009

QSF Спиралевидная особо мелкая насечка

			
Диаметр 1/10 мм	040	016	060
Длина раб. части, мм	13,7	8,0	14,2
НР 500 104 ...	201 137 ...	198 138 ...	273 137 ...
Код NPI HF ...	079QSF-040	138QSF-016	1251QSF-060

Репарационная фреза

	
Диаметр 1/10 мм	060
Длина раб. части, мм	3,5
НР 500 104 ...	118 174 ...
Код NPI HF ...	108G-060
макс. скорость 15.000 об/мин	



Для придания шероховатости и зашлифовки ретенций на пластмассовых зубных протезах.

Твердосплавные фрезы Millennium Cutter - с укрепляющим покрытием

FE Крестообразная мелкая насечка

							
Диаметр 1/10 мм	040	Диаметр 1/10 мм	060	Диаметр 1/10 мм	060	Диаметр 1/10 мм	023
Длина раб. части, мм	14,1	Длина раб. части, мм	13,9	Длина раб. части, мм	14,2	Длина раб. части, мм	14,0
Код NPI	MC079FE-040	Код NPI	MC251FE-060	Код NPI	MCL251FE-060	Код NPI	MC261FE-023

CE Крестообразная стандартная насечка

			
Диаметр 1/10 мм	040	Диаметр 1/10 мм	060
Длина раб. части, мм	14,1	Длина раб. части, мм	13,9
Код NPI	MC079CE-040	Код NPI	MC251CE-060

QF Спиралевидная мелкая насечка

			
Диаметр 1/10 мм	060	Диаметр 1/10 мм	040
Длина раб. части, мм	14,2	Длина раб. части, мм	13,7
Код NPI	MCL251CE-060	Код NPI	MC079QF-040

Полиры

Полиры для КЕРАМИКИ

NTI CeraGlaze

Алмазные полиры для 3-шагового полирования любых керамических материалов без перегрева рабочей зоны.

Предварительное полирование



Диаметр 1/10 мм	150	145	055	250
Длина раб.части, мм	2,5	2,5	15,5	2,0
НР 802 104 ...	303 533 ...	372 533 ...	243 533 ...	373 533 ...
Код по каталогу NTI	P342	P343	P344	P301
макс. скорость 16.000 об/мин			макс. скорость 5.000 об/мин	

Регламентное полирование



Диаметр 1/10 мм	150	145	055	250
Длина раб.части, мм	2,5	2,5	15,5	2,0
НР 802 104 ...	303 523 ...	372 523 ...	243 523 ...	373 523 ...
Код по каталогу NTI	P3042	P3043	P3044	P3001
макс. скорость 12.000 об/мин			макс. скорость 5.000 об/мин	

Полирование до зеркального блеска



Диаметр 1/10 мм	150	145	055	250
Длина раб.части, мм	2,5	2,5	15,5	2,0
НР 802 104 ...	303 513 ...	372 513 ...	243 513 ...	373 513 ...
Код по каталогу NTI	P30042	P30043	P30044	P30001
макс. скорость 6.000 об/мин			макс. скорость 5.000 об/мин	



Нажим без усилия при работе

NTI CeraWhite для грубой первичной обработки. Выравнивает поверхность, удаляет следы грубой обработки. **Светлосерый = грубое зерно**

NTI CeraPink для легко-абразивной обработки. Сохраняет анатомическую структуру облицовки и позволяет блеска поверхности. **Розовый = среднее зерно**

NTI CeraSupergrey Полир для полирования керамики до зеркального блеска **Розовый = среднее зерно.**

Диаметр	220	060	220	220	220	220	220
Длина	3,0	22,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
658 900 ...	372 525 ...	114 525 ...	303 525 ...	372 515 ...	303 515 ...	372 504 ...	303 504 ...
Код NTI	P0301	P0315	P0310	P0306	P0316	P0321	P0322
макс. скорость 20.000 об/мин			макс. скорость 10.000 об/мин			макс. скорость 5.000 об/мин	

Полиры для КОМПОЗИТОВ

Предварительное полирование

Полирование до зеркального блеска

Диаметр 1/10 мм	150	145	055	150	145	055
Длина раб.части, мм	2,5	2,0	15,5	2,5	2,0	15,5
НР 802 104 ...	303 532 ...	373 532 ...	243 532 ...	303 522 ...	373 522 ...	243 522 ...
Код по каталогу NTI	P1942	P1943	P1944	P19042	P19043	P19044
макс. скорость 15.000 об/мин			макс. скорость 10.000 об/мин			

NTI DiaGloss содержащие алмазную насыпку. инструменты для полирования композитов. Высокое качество алмаза обеспечивает эффективное удаление и полирование.

Полиры

Благородные металлы и сплавы

NTI EpsiPol коричневый.

Для золота и композитов

Коричневый = предварительное полирование.



Диаметр 1/10 мм	050	055	030	220	060
Длина раб.части, мм	16,0	15,5	6,0	3,0	22,0

НР 658 104 ... 292 513 ... 243 513 ... 243 513 ...
658 900 ... 372 513 ... 114 513 ...
Код по каталогу NTI P0041 P0044 P0046 P0001 P0023

макс. скорость 20.000 об/мин

NTI EpsiPol зеленый

Для золота и композитов

Зеленый = полирование до зеркального блеска.



Диаметр 1/10 мм	050	055	030	220	060
Длина раб.части, мм	16,0	15,5	6,0	3,0	22,0

НР 292 503 ... 243 503 ... 243 503 ...
292 503 ... 114 503 ...
Код по каталогу NTI P0141 P0144 P0146 P0101 P0123

NTI GalacticGold

Для всех золотосодержащих сплавов.

Три уровня абразивности.



Диаметр 1/10 мм	220	220	220
Длина раб.части, мм	3,0	3,0	3,0

658 900 ... 372 522 ... 372 511 ... 372 502 ...
Код по каталогу NTI P1801 P1811 P1821

макс. скорость 20.000 об/мин
макс. скорость 15.000 об/мин
макс. скорость 10.000 об/мин

зеленый = устранение царапин и выравнивание поверхности
желтый = предварительное полирование до слабого блеска
розовый = полирование до зеркального блеска

NTI SoftWizard

Для обработки эластичных материалов.



Диаметр 1/10 мм	220
Длина раб.части, мм	3,0

638 900 372 524 ...
Код NTI P2100

макс. скорость 15.000 об/мин



Полиры для пластмасс



NTI Prothetics -силиконовый полир для обработки протезных и ортопедических пластмасс.

Также используется при обработке мягких пластмасс.

зеленый, крупная зернистость = для предварительной абразивной обработки

серый, средняя зернистость = предварительное полирование

желтый, без абразивной насыпки = полирование до зеркального блеска



Диаметр 1/10 мм	100	100	100
Длина раб.части, мм	24,5	24,5	24,5

НР 658 104 ... 273 563 ... 273 534 ... 273 544 ...
Код по каталогу NTI P0674 P0664 P0654

макс. скорость 10.000 - 15.000 об/мин
зеленый и серый

макс. скорость 7.000 об/мин
желтый

NTI AcrylicMaster

Для обработки зубопротезных пластмасс

Первый уровень: удаление - крупная зернистость;

Второй уровень: выравнивание - мелкая зернистость



Диаметр 1/10 мм	100	100
Длина раб.части, мм	24,5	24,5

НР 658 104 ... 273 533 ... 273 513 ...
Код по каталогу NTI P0634 P0644

макс. скорость 10.000 - 15.000 об/мин

кол-во в упаковке указано в Прайслисте

Масштаб 1:1

Для сплавов благородных металлов

NTI SteelMaster

Эластичный полир с двумя уровнями абразивности для хром-кобальтовых сплавов. Черный = предварительное полирование. Зеленый = окончательное полирование.



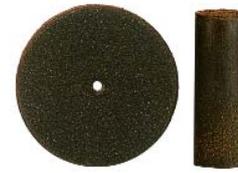
Диаметр 1/10 мм	220	060
Длина раб.части, мм	3,0	22,0
ISO 652 900 ...	372 523 ...	114 523 ...
Код по каталогу NTI	P1301	P1323

макс. скорость 20.000 об/мин



Диаметр 1/10 мм	220	060
Длина раб.части, мм	3,0	22,0
ISO 652 900 ...	372 513 ...	114 513 ..
Код по каталогу NTI	P1401	P1423

макс. скорость 20.000 об/мин



Диаметр 1/10 мм	220	070
Длина раб.части, мм	3,0	21,0
ISO 618 900 ...	372 533 ...	114 533 ..
Код по каталогу NTI	P0202	P0224

макс. скорость 20.000 об/мин

Универсальные полиры

NTI UniWhite

Универсальные силиконовые полиры для сплавов благородных металлов, пластмасс, цемента, амальгамы. Средне-абразивная насыпка - стандартная абразивность для обработки поверхности.



Диаметр 1/10 мм	220	070
Длина раб.части, мм	3,0	21,0
ISO 658 900 ...	372 533 ...	114 533 ...
Код по каталогу NTI	P0501	P0524

макс. скорость 20.000 об/мин

кол-во в упаковке указано в Прайслисте

NTI UniBlack



Диаметр 1/10 мм	220	070
Длина раб.части, мм	3,0	21,0
ISO 658 900 ...	372 523 ...	114 523 ...
Код по каталогу NTI	P0401	P0424

макс. скорость 20.000 об/мин

Инструмент для мелких работ и полирования в области фиссур

NTI EpsiPoint

Инструмент для полирования жевательных поверхностей, выполненных из золото - содержащих сплавов или композитов. В комплекте с держателем.



Диаметр 1/10 мм	020	030
Длина раб.части, мм	20,0	22,0
ISO 658 000 ...	114 513 ...	114 513 ...
Код по каталогу NTI	P11002	P1102

Зернистость: Красный = средняя

макс. скорость 20.000 об/мин

Дискодержатели

Дискодержатель 305 RF/050 HP армированные нерж. сталь



диаметр головки мм	5,0
НР 330 104 ...	604 391 050
Код по каталогу NTI	M007

Дискодержатели

Дискодержатель 305/080 HP армированные нерж. сталь



диаметр головки мм	8,0
НР 330 104 ...	604 391 080
Код по каталогу NTI	M029

Валикодержатели

Валикодержатель 301 L HP специальная сталь



диаметр головки мм	5,0
НР 312 104 ...	610 415 050
Код по каталогу NTI	M004

Держатель для шлифовальной бумаги

Держатель конический. Хвостовик HP никелерованный



диаметр головки мм	4,2
НР 312 104 ...	622 444 042
Код по каталогу NTI	M013

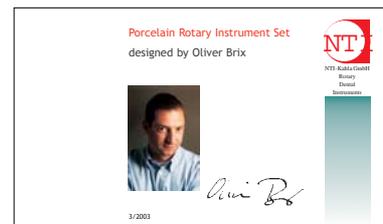
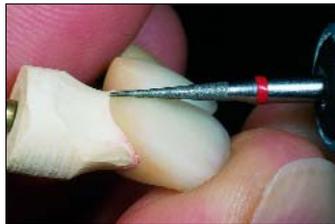
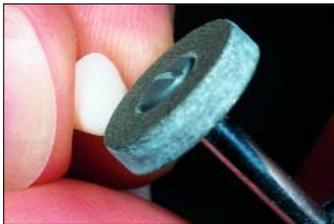
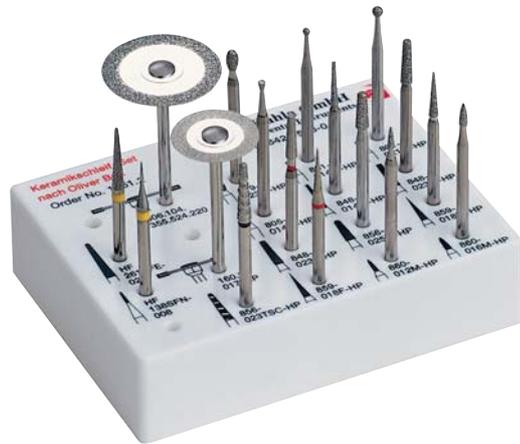
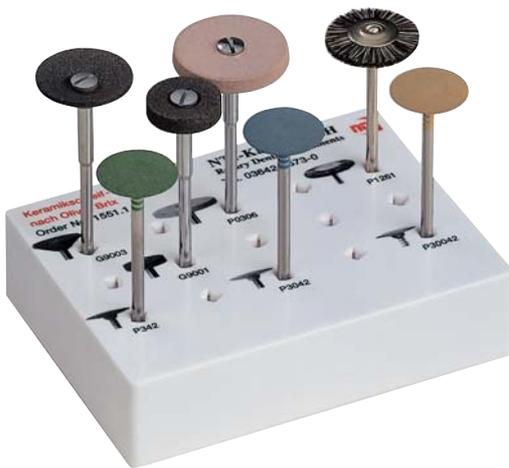


Oliver Brix

Набор Оливера Брикса (Oliver Brix) для обработки керамики

Набор позволяет точно воспроизводить естественную форму и поверхность зубов при использовании любых керамических материалов.
Набор состоит из 24 инструментов.

NTI код: Set - 1551

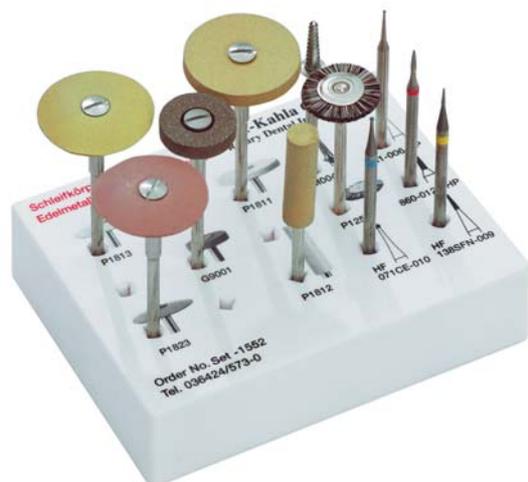


С набором поставляется хорошо иллюстрированный и снабженный информацией для пользователя и каталог.

Набор Йохена Петерса (Jochen Peters) для обработки драгоценных металлов.

Специально подобранные вращающиеся инструменты для эффективной обработки вкладывшей (inlays, onlays), насадок, коронок, мостов.

Код по каталогу NTI: Set - 1552



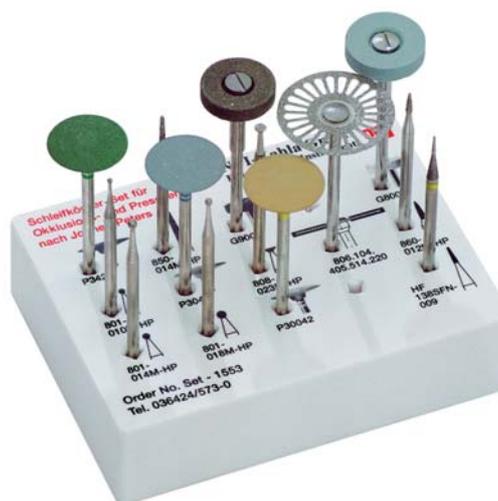
Набор Йохена Петерса (Jochen Peters) для обработки окклюзионной и прессованной керамики.

Специально подобранные вращающиеся инструменты для эффективной обработки и финирирования керамических облицовок и боковых областей из прессованной керамики.

Код по каталогу NTI: Set - 1553



Jochen Peters



С набором поставляется хорошо иллюстрированный и снабженный информацией для пользователя и каталог.

Набор инструментов для гипсовых моделей NTI Gips Set

Предлагаемый набор инструментов значительно упростит обработку гипса и гипсовых моделей. Инструменты позволяют придать совершенную форму отлиску и акцентированно показать линию края коронки.

Код по каталогу NTI: Set - 1582

■ HF 251GE-060



■ HF077CE-023



■ HF071CE-023



806.104.365.524.450





NTI-Kahla GmbH
 German Dental Industry

Thiago Ben Cabral's Outlets - Application Chart

Outlet	Material	Application
1	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
2	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
3	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
4	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
5	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
6	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
7	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
8	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
9	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
10	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
11	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
12	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
13	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
14	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
15	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
16	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
17	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
18	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
19	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
20	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
21	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
22	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
23	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
24	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
25	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
26	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
27	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
28	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
29	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
30	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
31	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
32	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
33	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
34	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
35	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
36	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
37	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
38	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
39	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
40	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
41	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
42	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
43	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
44	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
45	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
46	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
47	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
48	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
49	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces
50	Alumina	Preparation of metal-ceramic interfaces

Мы предлагаем следующие изделия:

- Алмазные шлифовальные инструменты FG/FGM/RA (с описанием форм инструментов)
- Твердосплавные боры и разрезатели коронок
- Хирургические инструменты
- Эндодонтические инструменты
- Конструкции корневых штифтов
- Конструкции корневых штифтов штифтов RPR
- Парапульпарные ретенционные штифты
- Стекловолоконные штифты NTI FiberMaster
- Наборы NTI для зубных врачей и техников
- Шлифовальные инструменты НР с алмазной насыпкой для зуботехнической лаборатории
- Алмазные диски с описанием формы инструментов
- Полиры и мандрели
- Твердосплавные фрезы для лаборатории и фрезерного оборудования
- Алмазные шлифовальные инструменты на керамической связке
- Dowel Pins - пины для разборных моделей
- Набор Оливера Брикса для обработки керамики
- Наборы шлифовальных инструментов Йохена Петерса
- Рекомендации по использованию твердосплавных фрез



© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments
 Все права принадлежат NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments
 Перепечатка только с письменного разрешения.
 All copy rights reserved and written approval required.
 Products and colours may be subject to alterations.

NTI-Kahla GmbH
 Rotary Dental Instruments



Im Camisch 3
 D-07768 Kahla/Germany
 e-mail: nti@nti.de

Tel +49(0)36424-573-0
 Fax +49(0)36424-573-29
 http://www.nti.de